



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-188/03-24**

(zastępuje świadectwo uznania nr **LBU-188/03-24** z dnia **6 lutego 2024**)

Urząd Dozoru Technicznego

poświadcza, że

**Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „KOTŁOREMBUD”
Leszek Cichosz, Bogdan Szatlach Spółka Komandytowa**

ul. Ołowiana 13, 85-461 Bydgoszcz

Laboratorium Badań Technicznych

ul. Ołowiana 17, 85-461 Bydgoszcz

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **6 lutego 2024**

Data ważności uznania: **5 lutego 2026**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 13 lutego 2024

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-188/03-24

z dnia 13 lutego 2024

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „KOTŁOREMBUD”
Leszek Cichosz, Bogdan Szatlach Spółka Komandytowa
ul. Ołowiana 13, 85-461 Bydgoszcz

Laboratorium Badań Technicznych
ul. Ołowiana 17, 85-461 Bydgoszcz

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne złączy spawanych	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe złączy spawanych	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – wyrobów stalowych płaskich o grubości od 6 mm do 200 mm. Pomiary grubości w zakresie od 2,0 mm do 199,9 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 10160:2001 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości złączy spawanych o grubości do 50 mm	PN-EN ISO 17636-1:2023-02
6.	Badania metalograficzne	Badania makroskopowe złączy spawanych	PN-EN ISO 17639:2022-07
7.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości sposobem: – Brinella w zakresie: HBW 2,5/187,5, – Vickersa w zakresie obciążeń: HV5, HV10, HV30, – Rockwella w skali: A, B, C, – Leeba z możliwością przeliczenia na inne skale twardości	PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 6508-1:2016-10 PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 16859-1:2015-12
8.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2023-06
9.	Próba udarności metali	Udarność do 300J w zakresie temperatur: – otoczenia, – obniżonej do -50°C	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2022-09
10.	Próba rozciągania metali	Próba rozciągania do 400 kN w temperaturze pokojowej, z wyznaczeniem: – górnej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12 PN-EN ISO 5178:2019-04

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
11.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03
12.	Pomiary liniowe	Określanie rzeczywistych wartości długości „L” [mm] obszarów mierzonych przy pomiarach owalizacji, owalności, odległości krańcowych i osiowych	Procedura nr PB-12, wyd. 1 z dnia 10.08.2017

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor

Wojciech Manaj