

KOTŁOREMBUD

ZAKŁAD PRODUKCJI DENNIC

Pragnąc zainteresować Państwa naszymi wyrobami, chcemy w tym miejscu udzielić kilku podstawowych informacji na nasz temat. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOTŁOREMBUD jako Spółka Cywilna powstało w roku 1986. Obecnie funkcjonuje jako spółka jawna a jej pełna nazwa brzmi:

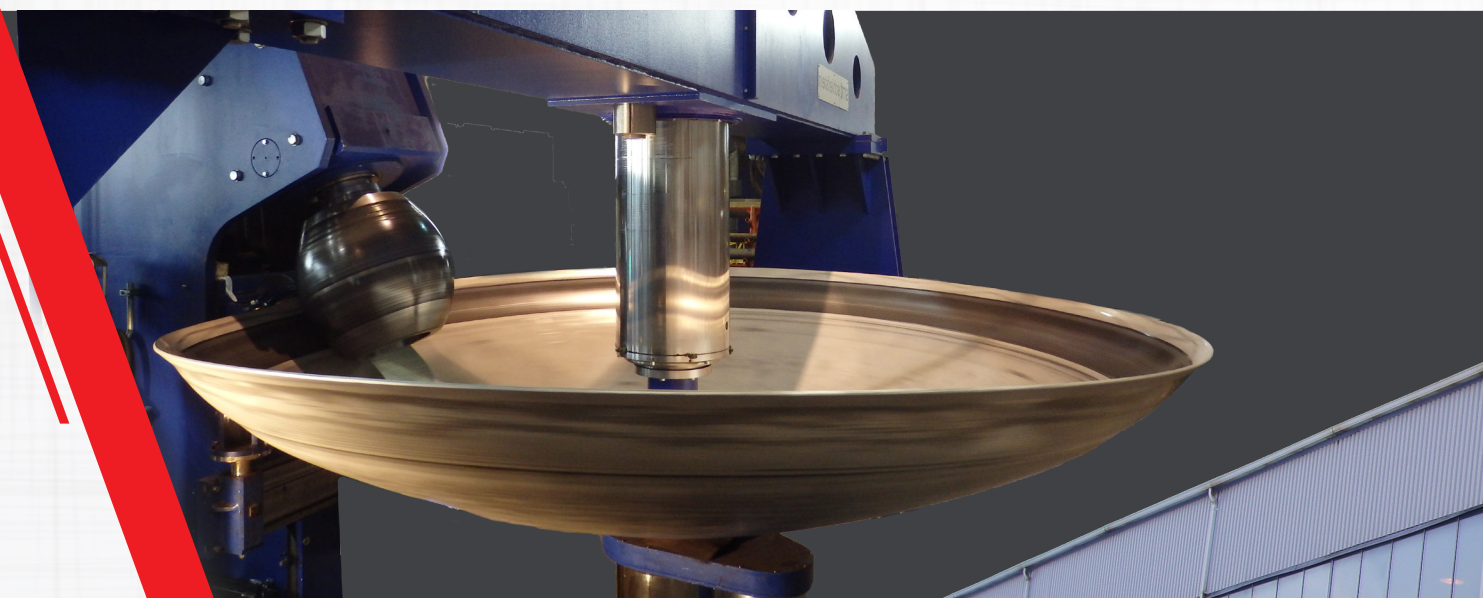
Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOTŁOREMBUD L. Cichosz , B. Szatlach S.J.

Przedsiębiorstwo ma ponad 30 letnie doświadczenie w branży produkcji wyrobów stalowych. Długoletnia obecność na rynku pozwala realizować złożone zadania. Podstawowym aspektem, na którym skupia się działanie Zarządu oraz Kadry Pracowniczej jest zadowolenie Klienta oraz wysoka jakość wyrobów. Obecnie Przedsiębiorstwo zatrudnia ok. 120 wykwalifikowanych pracowników.

Dennice stalowe są podstawowym produktem Zakładu. Ich produkcję rozpoczęto w 2008 roku. Początkowo produkcja prowadzona była na małej, wydzielonej powierzchni hali jednego z naszych zakładów w Bydgoszczy przy ulicy Solnej 20. Zdobywając coraz to większe doświadczenie, już w 2009 r. - rozszerzając produkowany asortyment, rozpoczęliśmy sprzedaż dennic do pierwszych odbiorców w kraju. Od początku produkcji dennic zwracaliśmy uwagę na coraz to większą jakość produkowanych wyrobów i satysfakcjonującą naszych klientów obsługę.

W lipcu 2012 r. przeniesiono produkcję do nowej hali zlokalizowanej w Bydgoszczy przy ul. Ołowianej 17. W nowych, bardzo dobrych warunkach osiągnęliśmy maksymalną wydajność włoskiej linii do produkcji dennic firmy FACCIN. Chcąc nadal zaspokajać Państwa potrzeby na odpowiednim poziomie – terminy realizacji – podjęto decyzje o inwestycjach w rozwój Zakładu Produkcji Dennic.

W Zakładzie Produkcji Dennic wdrożono w 2015 r. nowe technologie produkcji dennic. Zakupiliśmy wyoblarkę typu PLB-1200 niemieckiej firmy Leifeld Metal Spinning AG. Obrabiarka ta umożliwia nam wykonywanie dennic metodą wyoblania na wzorniku kształtu dna. Na tym urządzeniu aktualnie produkujemy dna, średnicy 600, 800 i 1000 mm wg PN-75/M-35412 oraz o średnicy 1600 mm wg PN-69/M-35413.



W wyniku podjętej przez Zarząd P.W. KOTŁOREMBUD decyzji o zakupie nowej linii technologicznej do produkcji dennic firmy SMT Schleifstein Maschinentechnik GmbH od początku 2016 r. poszerzyliśmy asortyment produkowanych den. Oferujemy dna o jeszcze większych średnicach, wykonywane z materiałów o większej grubości i wytrzymałości. Ta linia produkcyjna umożliwia nam produkcję dennic z blach o grubości do 35 mm w następującym zakresie średnic:

do 6000 mm – dna płaskie,
do 5500 mm – dna torosferyczne,
do 4500 mm – dna elipsoidalne.

Ciągle poszerzamy krąg naszych aktywnych odbiorców, który obecnie składa się z około 300 firm krajowych i zagranicznych.

Obecnie wykonujemy dennice wg norm PN-75/M-35412, PN-69/M-35413, PN-69/M-35414, DIN 28011, DIN 28013, PN-EN 12285, PN-EN 13445-4, NF E81-101, NF E81-102, NF E81-103, NF E81-104 oraz dna płaskie i inne nietypowe wykonywane wg uzgodnień z klientem. Nasze możliwości maszynowe pozwalają również na zwińanie oraz wyoblanie den stożkowych.

Technologia wykonania dennic, którą dysponujemy opiera się na przeróbce plastycznej blach na zimno. Proces technologiczny umożliwiający wykonanie dennic obejmuje tłoczenie na prasach wielonaciskowych wyposażonych w rotacyjny manipulator oraz wyoblanie na specjalistycznych, dedykowanych tylko do dennic wyoblarkach.

W ramach kooperacji z firmą zewnętrzną możemy wykonane dennice poddać zalecanej w niektórych przypadkach obróbce cieplnej – normalizacji.

Posiadamy wdrożony, certyfikowany przez UDT-CERT System Jakości PN-EN ISO 9001 w zakresie wytwarzania materiałów elementów przeznaczonych do urządzeń ciśnieniowych, sprawdzony na zgodność z załącznikiem I pkt 4.3 Dyrektywy 2014/68/WE nr CSJ/343/WM/PED/2015.

Naszym atutem jest:

- dopasowanie dennic do potrzeb klienta,
- wysoka jakość oferowanych wyrobów,
- krótkie terminy realizacji,
- elastyczne warunki płatności

Ponadto oferujemy dostawę wykonanych dennic naszymi środkami transportu (także transportem ponadnormatywnym). W miarę możliwości pośredniczymy w zamawianiu usług transportowych świadczonych przez firmy spedycyjne.

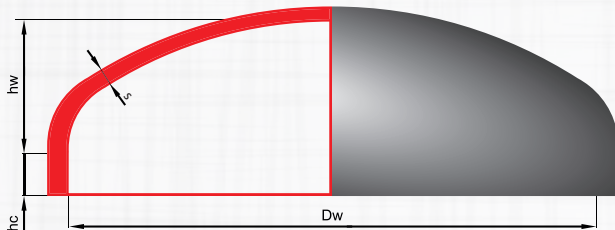
Zapraszamy Państwa do współpracy.



Zakres Produkowanych Dennic

Elipsoidalnych wg PN

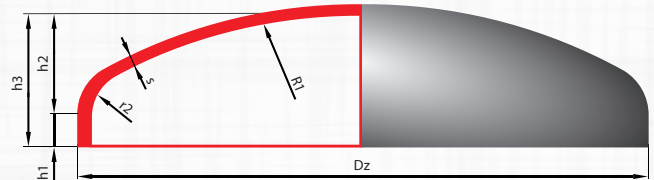
PN-75/M-35412



Zakres produkowanych średnic [mm]	Grubość ścianki [mm]*
600 + 4500	5 + 35

Torosferycznych

DIN 28011
NFE 81-102 (GRC)

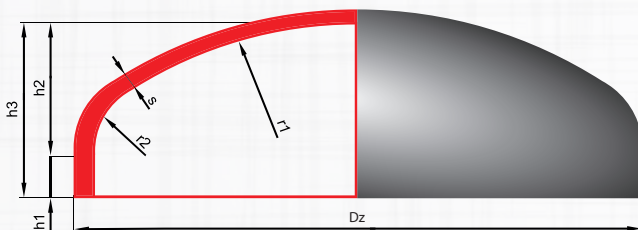


$$r1 = Dz \quad r2 = 0,1 Dz$$

Zakres produkowanych średnic [mm]	Grubość ścianki [mm]*
500 + 5500	4 + 35

Elipsoidalnych wg DIN

DIN 28013
NFE 81-103 (ELL)

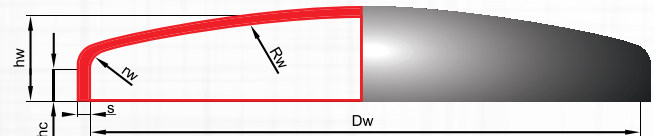


$$r1 = 0,8 Dz \quad r2 = 0,154 Dz$$

Zakres produkowanych średnic [mm]	Grubość ścianki [mm]*
1000 + 4500	5 + 35

O małej wypukłości

PN-69/M-35413



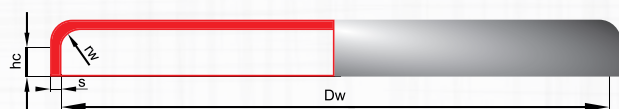
Zakres produkowanych średnic [mm]	Grubość ścianki [mm]*
800 + 5500	5 + 35

*Preferujemy oznaczenie grubości minimalnej MAF



Płaskich

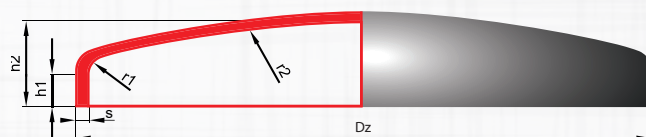
PN-69/M-35414



Zakres produkowanych średnic [mm]	Grubość ścianki [mm]*
800 + 6000	4 + 35

Sklepieniowych

PN-EN 12285
NFE 81-104(MRC)
NFE 81-101(PRC)



Zakres produkowanych średnic [mm]	Grubość ścianki [mm]*
800 + 5500	5 + 35

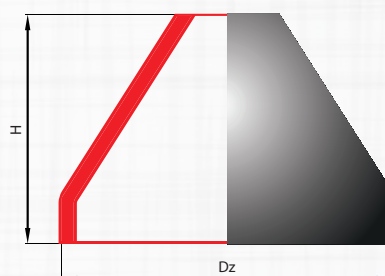
Soczewkowych



$r1 > 820$

Zakres produkowanych średnic [mm]	Grubość ścianki [mm]*
600 + 6000	3 + 60

Stożkowych



Zakres produkowanych średnic [mm]	Grubość ścianki [mm]*
800 + 4000	5 + 35

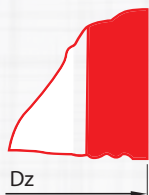
*Preferujemy oznaczenie grubości minimalnej MAF



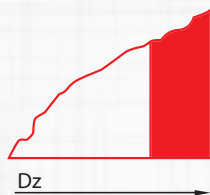
Sposoby Przygotowania Krawędzi

♦ Dla dennic

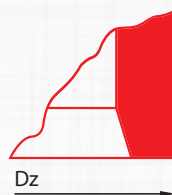
Kształt R



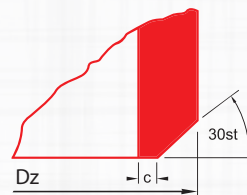
Kształt I



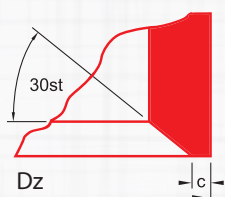
Kształt I+BI



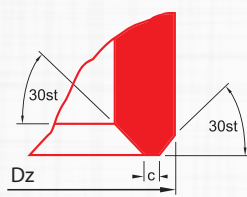
Kształt YA



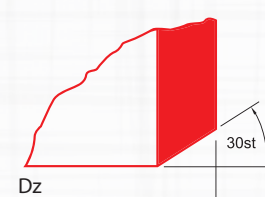
Kształt YI



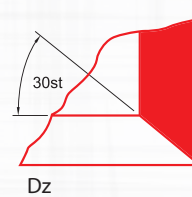
Kształt DY



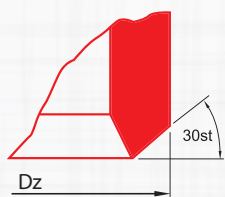
Kształt VA



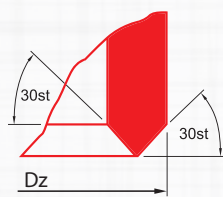
Kształt VI



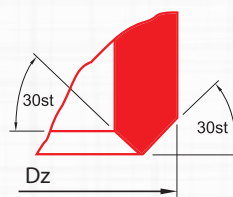
Kształt VA+BI



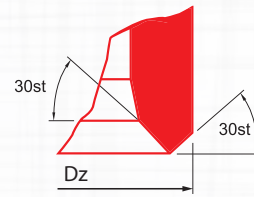
Kształt DV



Kształt 2/3 DV

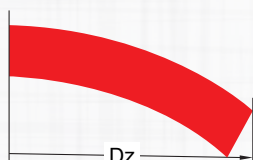


Kształt DV+BI

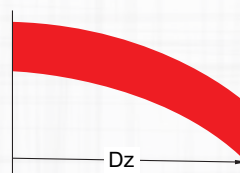


♦ Dla den soczewkowych

Brzeg ukosny



Brzeg prosty



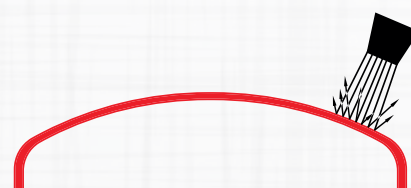
Sposoby Wykończenia Powierzchni



Oczyszczona powierzchnia po formowaniu dna



Po obróbce cieplnej



Obróbka strumieniowa

Transport

Oferujemy dostawę wykonanych dennic naszymi środkami transportu (także transportem ponadnormatywnym) na terenie Polski oraz Europy lub pośredniczymy w zamawianiu usług transportowych świadczonych przez firmy spedycyjne.

Ze względu na wytwarzane duże gabaryty dennic, powstaje kłopot z transportem ponadnormatywnym elementów do klienta. Posiadając pełen asortyment stojaków umożliwiających transport w obrysie platformy załadunkowej naczepy unika się zbędnych kosztów co stanowi argument przy oferowaniu dostawy.



Certyfikaty

Wysoką jakość naszych wyrobów potwierdzają nadane decyzje i uprawnienia przez Krajowe Jednostki Organizacyjne oraz Zagraniczne Jednostki Notyfikowane.

Systemy Zarządzania

- ◆ System Zarządzania Jakością spełniający wymogi PN-EN ISO 9001
- ◆ Pełne wymagania jakości spawalniczej wg normy PN-EN ISO 3834-2

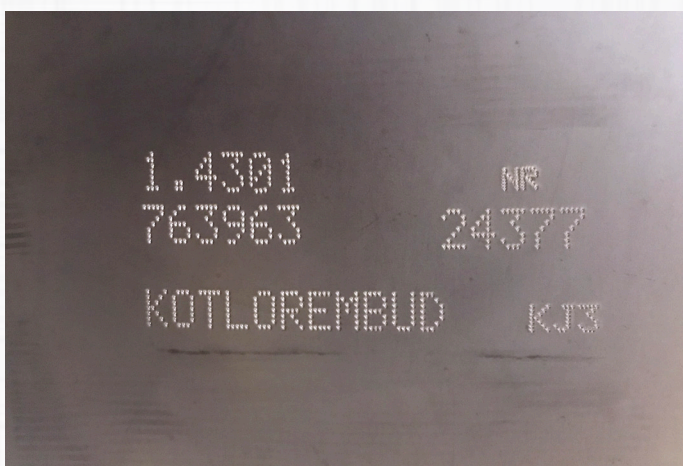
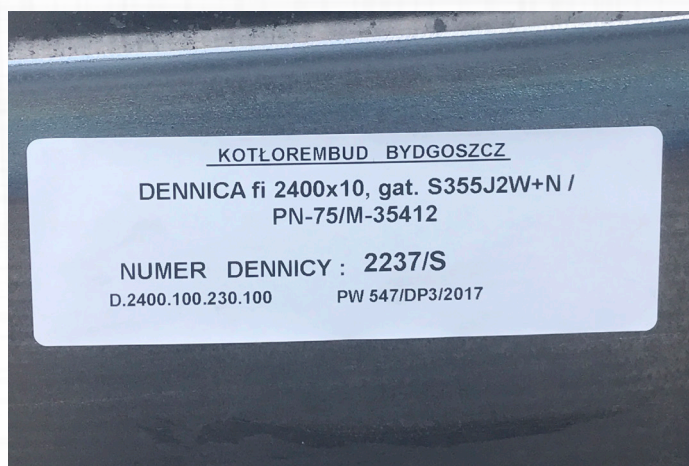
Certyfikaty i uznania

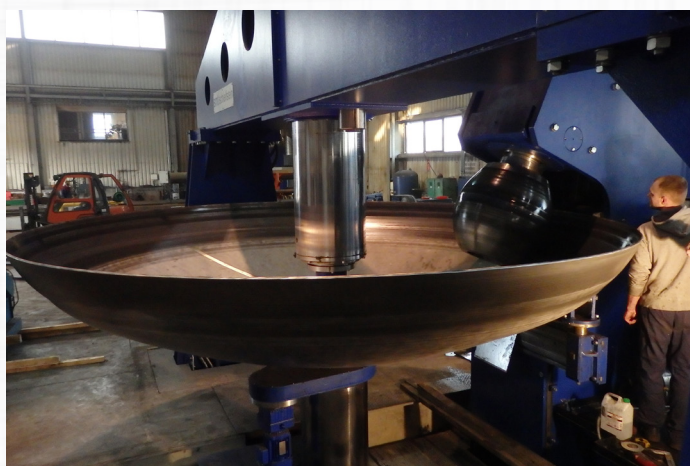
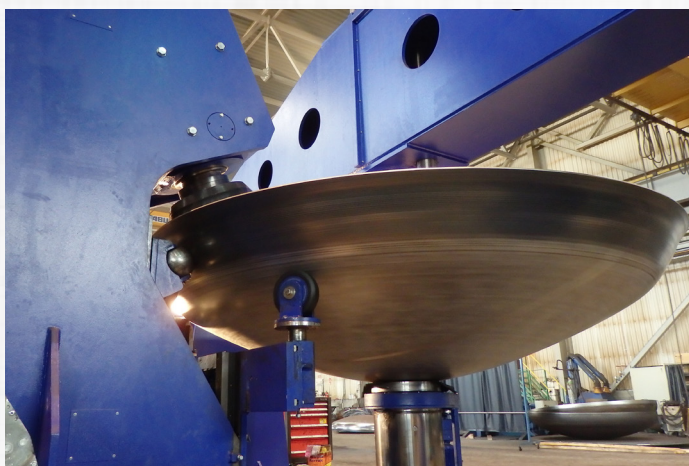
- ◆ Certyfikat UDT CERT - PED 2014/68/EU (System zapewnienia jakości producenta elementów wg dyrektywy 2014/68/EU)
- ◆ Decyzja UDT - Warunków Urzędu Dozoru Technicznego (Wytwarzanie elementów wg warunków krajowych zgodnie WUDT)
- ◆ Certyfikat TDT - Przepisy ADR/RID (z wyłączeniem zbiorników do przewozu towarów niebezpiecznych klasy 2, 6.1, 8 wg ADR/RID, które oznaczone są znakiem π zgodnie z dyrektywą 1999/36/WE)
- ◆ Certyfikat TÜV Rheinland - AD2000 (Uznanie jako producenta elementów/materiałów wg AD2000)
- ◆ Uznane laboratorium badań technicznych przez UDT spełniające kryteria dotyczących wymagań określonych w normie PN-EN ISO/IEC 17025 (nr. uznania LB-188/03)



Magazyn

W stałej dyspozycji posiadamy kilkadziesiąt dennic w zakresie średnic 600-2000mm o grubości do 10mm. Stany magazynowe utrzymywane są w różnych gatunkach materiału (S235JR, S355J2, P265GH), także zróżnicowanych normach przedmiotowych, a mianowicie: PN-75/M-35412, PN-69/M-35413. Wdrożony i stosowany system jakości ISO 9001, zapewnia pełną identyfikację wyrobu, nie tylko pod względem gatunku, normy i wytopu, jak również indywidualnej numeracji każdej wytworzonej dennicy. Krawędzie dennic znajdujących się na magazynie standardowo ukosowane są na VA 30°.





Jak do nas trafić ?



KOTŁOREMBUD



PN-EN ISO 9001
PN-EN ISO 3834-2



Kotorembud Sp. j.
ul. Ołowiana 17
85-461 Bydgoszcz
NIP 554 039 36 55



Dział sprzedaży
Tel.: +48 52 320 19 41
Tel.: +48 668 429 453
Fax: +48 52 320 19 40
dennice@kotlorembud.pl



Dział produkcji
Tel.: +48 52 320 19 46
Tel.: +48 602 129 717

www.kotlorembud.pl

1986 / 30 lat
2016 na rynku