

KOTŁOREMBUD

ЗАВОД ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДНИЩ

Желая заинтересовать Вас в наших изделиях, мы хотим предоставить здесь основную информацию о нас. Многоотраслевое предприятие KOTŁOREMBUD было основано в 1986 г. как простое товарищество. В настоящее время оно преобразовано в полное товарищество и называется:

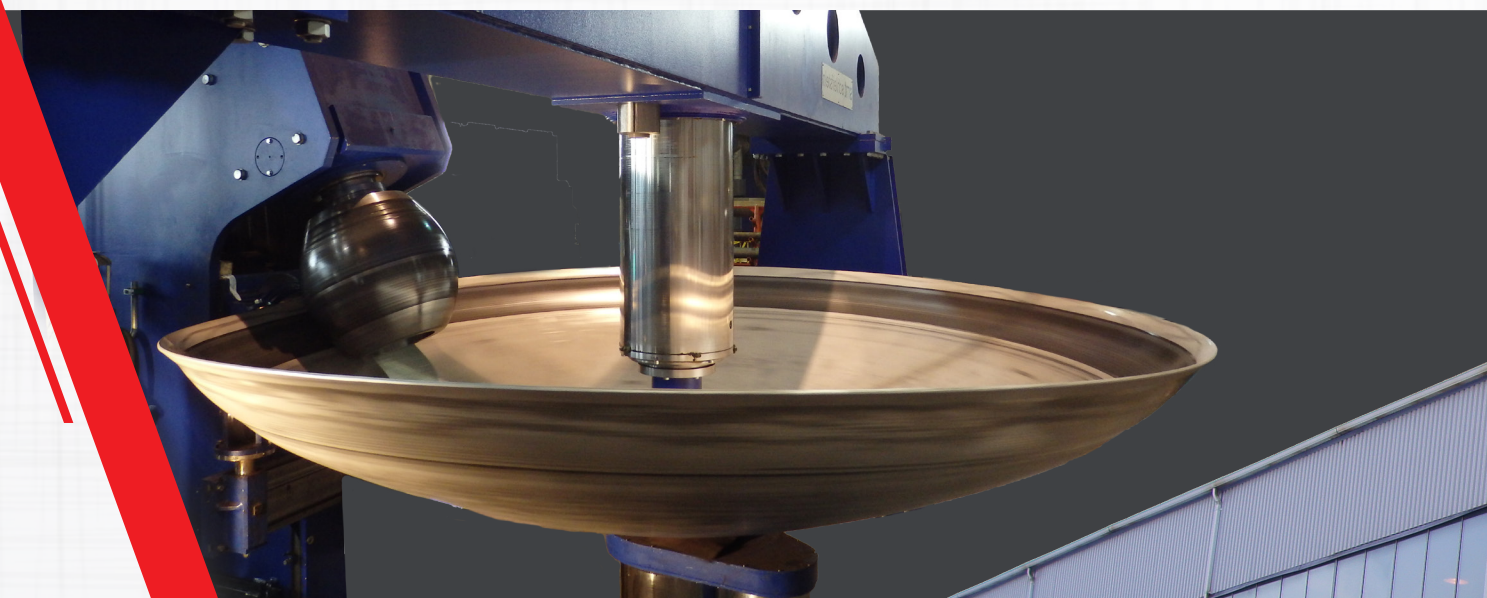
Многоотраслевое предприятие KOTŁOREMBUD Л.Цихош, Б. Шатлях Полное товарищество

Предприятие имеет свыше 30-летний опыт в отрасли производства изделий из стали. Долгосрочное присутствие на рынке позволяет осуществлять сложные задачи. Основным аспектом, на каком сосредоточена деятельность Правления, руководящих кадров и сотрудников является удовлетворение Клиента, а также высокое качество изделий. В настоящее время на Предприятии работает около 120 квалифицированных работников.

Стальные днища являются основным продуктом Завода. Их производство началось в 2008 году. Вначале производство днищ осуществлялось на небольшой площади, выделенной в цеху одного из наших предприятий в городе Быдгощ по адресу Сольна, 20. Постепенно приобретая опыт, уже в 2009 г. мы расширили производимый нами ассортимент и начали продавать днища первым потребителям в стране. С самого начала производства днищ мы постоянно уделяли внимание все более высокому качеству производимых нами изделий и обслуживанию, удовлетворяющему наших клиентов.

В июле 2012 г. производство было перенесено в новый цех, расположенный в городе Быдгощ по адресу ул. Оловяна, 17. В новых, очень хороших условиях, была достигнута максимальная производительность итальянской линии для производства днищ фирмы FACCIN. Стремясь по-прежнему удовлетворять ваши ожидания на соответствующем уровне в плане сроков поставок, мы приняли решение об инвестициях в развитие Завода по изготовлению днищ.

На Заводе по изготовлению днищ в 2015 г. были внедрены новые технологии производства днищ. Мы закупили давяльный станок типа PLB-1200 немецкой фирмы Leifeld Metal Spinning AG. Этот станок позволяет изготавливать днища методом выдавливания по шаблону формы дна. На этом оборудовании в настоящий момент мы производим днища диаметром 600, 800 и 1000 мм по стандарту PN-75/M-35412, а также диаметром 1600 мм по стандарту PN-69/M-35413.



В результате принятого Правлением Многоотраслевого предприятия KOTŁOREMBUD решения о покупке новой технологической линии для производства днищ фирмы SMT Schleifstein Maschinentchnik GmbH, в начале 2016 г. мы расширили ассортимент производимых днищ. Мы предлагаем днища еще большего диаметра, изготовленные из материалов более высокой прочности и большей толщины. Данная производственная линия позволяет нам изготавливать днища из листов толщиной до 35 мм следующих диаметров:

до 6000 мм – плоские днища,
до 5400 мм – торосферические днища,
до 4500 мм – эллипсоидальные днища.

Мы постоянно расширяем круг наших активных потребителей, в настоящее время это около 300 польских и иностранных фирм.

В настоящее время мы производим днища в соответствии со стандартами PN-75/M-35412, PN-69/M-35413, PN-69/M-35414, DIN 28011, DIN 28013, PN-EN 12285, PN-EN 13445-4, NF E81-101, NF E81-102, NF E81-103, NF E81-104, а также плоские днища и нетипичные варианты по согласованию с клиентом. Наши станочные возможности позволяют тоже на сворачивание и выдавливание конических днищ.

Технология изготовления днищ, которой мы располагаем, основана на холодной штамповке. Технологический процесс, позволяющий изготавливать днища, включает

штамповку на многооперационных прессах, оснащенных ротационным манипулятором, а также выдавливание на специализированных, предназначенных только для днищ давяльных станках.

В рамках сотрудничества со сторонней фирмой мы можем подвергнуть изготовленные днища рекомендуемой в некоторых случаях термической обработке – нормализации.

Мы внедрили сертифицированную UDT-CERT систему менеджмента качества PN-EN ISO 9001 в области изготовления элементов, предназначенных для оборудования, работающего под давлением, проверенную на соответствие с приложением I п. 4.3 Директивы 2014/68/EC № CSJ/343/WM/PED/2015.

Наше переимущество заключается в:

- подгонке днищ в соответствии с потребностями клиента,
- высоком качестве предлагаемых нами изделий,
- сжатых сроках выполнения,
- гибких условиях оплаты.

Кроме того, мы предлагаем поставку изготовленных днищ собственным транспортом (тоже сверхнормативным транспортом). По мере надобности, мы выступаем посредником в оформлении транспортных услуг, предоставляемых транспортно-экспедиционными компаниями.

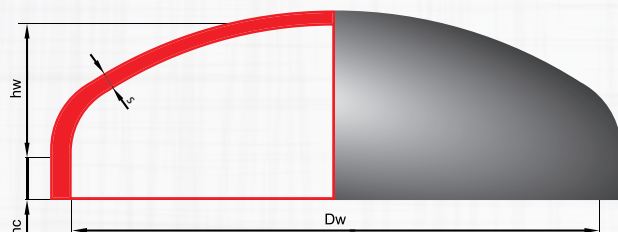
Приглашаем к сотрудничеству.



Диапазон изготавливаемых днищ

Эллиптических по PN

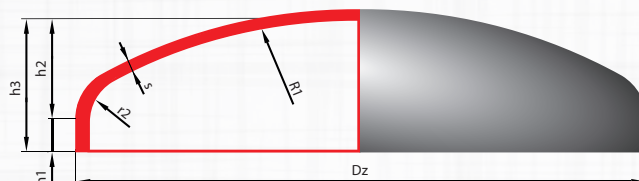
PN-75/M-35412



Диапазон изготавливаемых диаметров [мм]	Толщина стенки [мм]*
600 + 4500	5 + 35

Торосферических по

DIN 28011
NFE 81-102 (GRC)

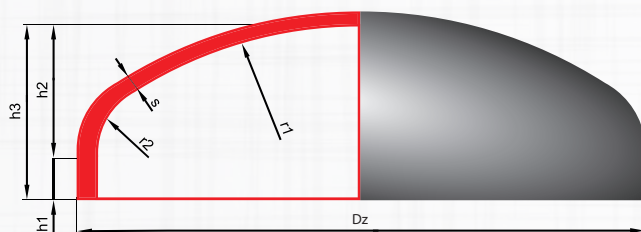


$$r1 = Dz \quad r2 = 0,1 Dz$$

Диапазон изготавливаемых диаметров [мм]	Толщина стенки [мм]*
500 + 5500	4 + 35

Эллиптических по DIN

DIN 28013
NFE 81-103 (ELL)

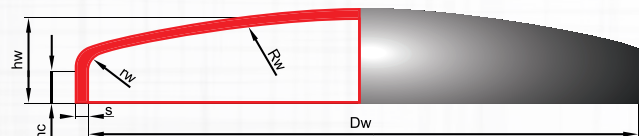


$$r1 = 0,5 Dz \quad r2 = 0,154 Dz$$

Диапазон изготавливаемых диаметров [мм]	Толщина стенки [мм]*
1000 + 4500	5 + 35

Небольшой выпуклости

PN-69/M-35413



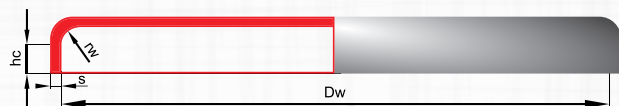
Диапазон изготавливаемых диаметров [мм]	Толщина стенки [мм]*
800 + 5500	5 + 35

*Предпочитаем обозначение минимальной толщины



Плоских по

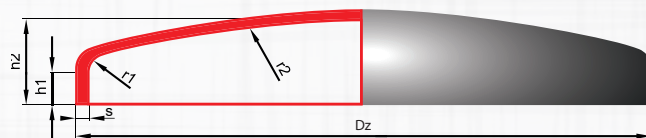
PN-69/M-35414



Диапазон изготавливаемых диаметров [мм]	Толщина стенки [мм]*
800 + 6000	4 + 35

Выпуклой формы

по PN-EN 12285
NFE 81-104(MRC)
NFE 81-101(PRC)



Диапазон изготавливаемых диаметров [мм]	Толщина стенки [мм]*
800 + 5500	5 + 35

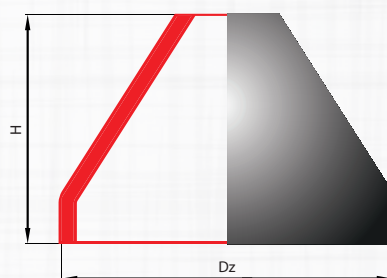
Сферических



$r1 > 820$

Диапазон изготавливаемых диаметров [мм]	Толщина стенки [мм]*
600 + 6000	3 + 60

Конических



Диапазон изготавливаемых диаметров [мм]	Толщина стенки [мм]*
800 - 4000	5 + 35

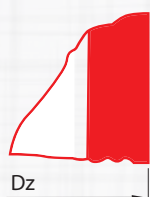
*Предпочитаем обозначение минимальной толщины



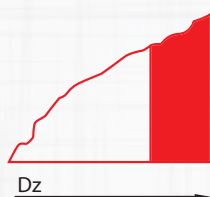
Способы разделки кромок

♦ Для днищ

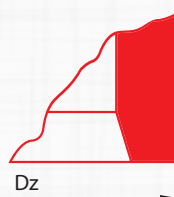
Форма R



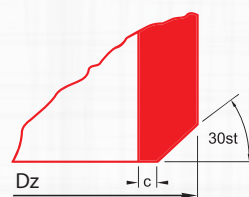
Форма I



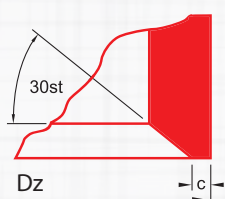
Форма I+BI



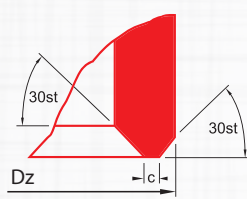
Форма YA



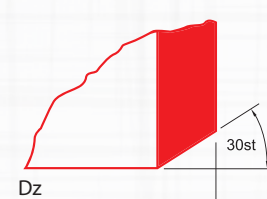
Форма YI



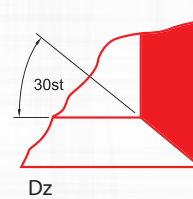
Форма DY



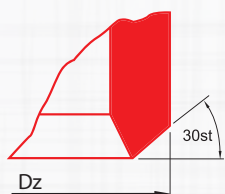
Форма VA



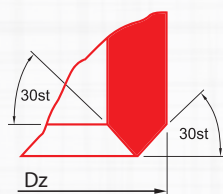
Форма VI



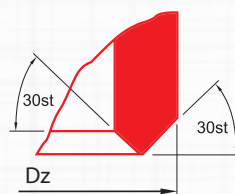
Форма VA+BI



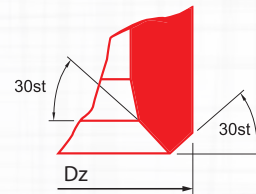
Форма DV



Форма 2/3 DV

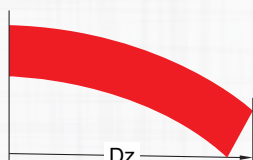


Форма DV+BI

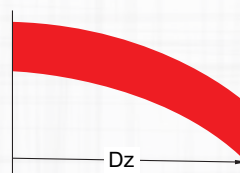


♦ Для сверческих днищ

кромка со скосом



кромка без скоса



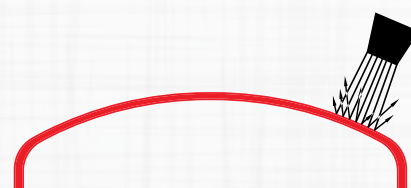
Способы обработки поверхности



Очищенная поверхность
после формовки днища



после термической
обработки



Дробеструйная обработка

Транспорт

Мы предлагаем доставку изготовленных днищ собственным транспортом (тоже сверхнормативным транспортом) по территории Польши, а также Европы или выступаем посредником в оформлении транспортных услуг, предоставляемых транспортно-экспедиционными компаниями.

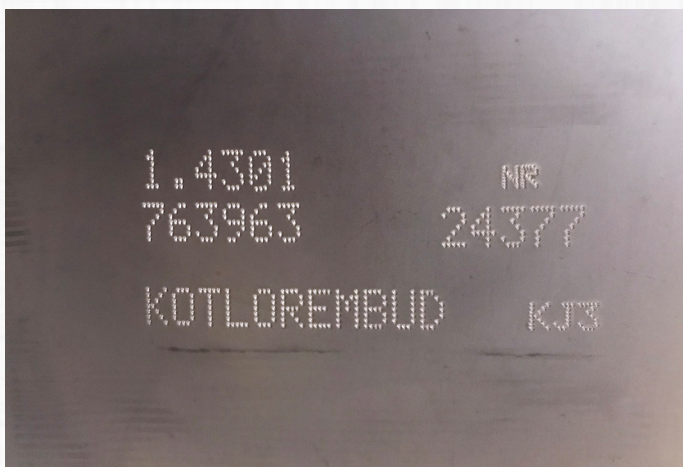
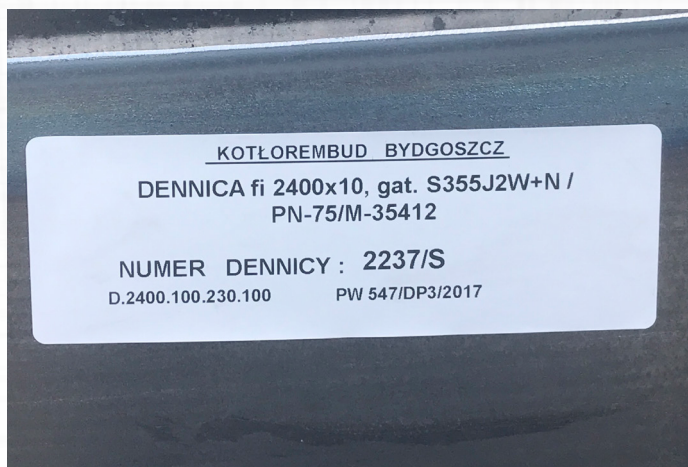
В связи с производством днищ больших размеров, возникают проблемы с доставкой клиенту сверхнормативных элементов. Обладая полным ассортиментом стеллажей, которые позволяют транспортировать по контуру загрузочной платформы полуприцепа, избегаются нужные затраты, что является аргументом при доставке.

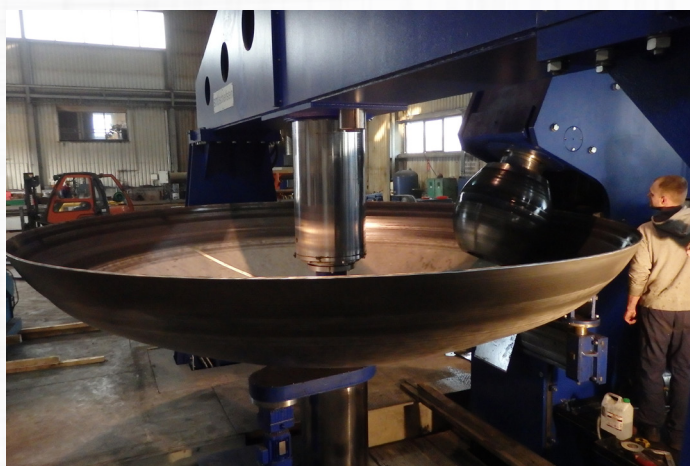
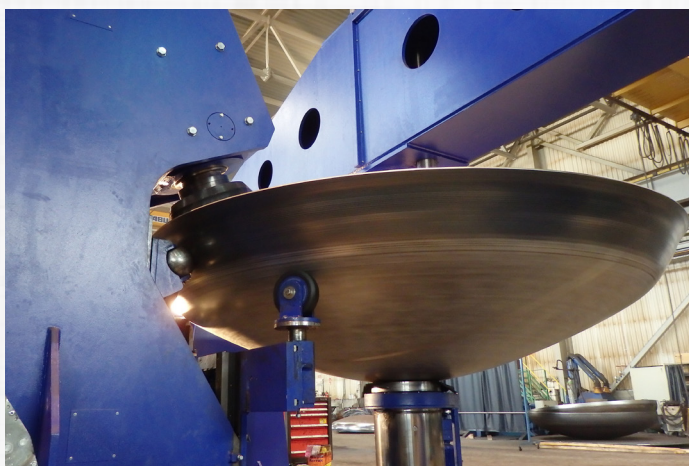




СКЛАД

У нас в постоянном наличии несколько десятков днищ диаметром с 600 до 2000 мм и толщиной до 10 мм. На складе хранятся запасы разных сортов материалов (S235, S355J2, P265GH), а также различных тематических стандартов, а именно: PN-75/M-35412, PN-69/M-35413. Внедренная и применяемая система качества ISO 9001 гарантирует полную идентификацию изделия не только по отношению к сортам, стандартам и плавкам, а также по индивидуальной нумерации каждого изготовленного днища. Днища, находящиеся в наличии, имеют кромки подготовлены стандартно в форме V-образного одностороннего скоса - VA-30°.





Как к нам добраться?



KOTŁOREMBUD



PN-EN ISO 9001
PN-EN ISO 3834-2



Kotłorembud Sp. j.
ul. Ołowiana 17
85-461 Bydgoszcz
NIP 554 039 36 55



Отдел продаж
Tel.: +48 52 320 19 41
Tel.: +48 668 429 453
Fax: +48 52 320 19 40
dennice@kotlorembud.pl



Производственный отдел
Tel.: +48 52 320 19 46
Tel.: +48 602 129 717

www.kotlorembud.pl

1986 / 30 лет
2016 на рынке